

### OPIS PRODUKTU

Stontec TRF jest systemem posadzkowym o nominalnej grubości 5mm. Jest kombinacją czynników dekoracyjnych i odporności na zaplamienia. Warstwa zacierana zapewnia doskonałą odporność na uderzenia i umożliwia instalację Stontec TRF na szorstkich powierzchniach. Wykończenie z płatków winylowych daje atrakcyjną wizualnie, bezspoinową posadzkę. System składa się z:

#### Zaprawa uretanowa (Mortar)

Czteroskładnikowa, zacierana zaprawa uretanowa, składająca się w 100% z części stałych, nakładana w grubości 3mm.

#### TRF Undercoat

Dwuskładnikowa epoksydowa kolorowa warstwa wiążąca płatki, składająca się głównie z części stałych.

#### Płatki Stontec

Płatki w żywych kolorach.

#### Stonseal CA7

Dwuskładnikowy, odporny na promieniowanie UV, alifatyczny uszczelniacz uretanowy.

### OPCJE SYSTEMU

#### Membrany Wodoszczelne

W przypadku kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7 całkowicie zasypaną kruszywem kwarcowym (tekstura #3), przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

#### Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

### OPAKOWANIE

Stontec TRF jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

#### Zaprawa Urethane mortar

- 1,5 kartonu zawierającego:
  - 6 toreb foliowych izocyjanianu
  - 6 toreb polipropylenowych polioliu
- 9 toreb części C-1 (kruszywo)
- 0,75 kartonu części C-2 (pigment)

#### Stontec TRF undercoat

- 0,5 kartonu zawierającego:
  - 4 torby foliowe z aminą
  - 4 torby polipropylenowe z żywicą

#### Płatki Stontec

- 0,67 pudełka kolorowych płatków 1,5 mm
- lub
- 0,50 pudełka kolorowych płatków 6 mm

#### Stonseal CA7

- 1 karton zawierający :
  - 2 torby foliowe z izocyjanianem
- 2 puszkki o poj. 1 galonu z aminą

**WAŻNE :** Należy zamówić odpowiednią warstwę gruntującą w zależności od rodzaju podłoża.

### CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	7 N/mm <sup>2</sup>
Odporność na uderzenie (ASTM D-4226)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS-17)	<0.03 gm max.
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	4 godz.(dla ruchu pieszego) 24 godz.(dla normalnego użytkowania)
Wytrzymałość na zginanie (ASTM D-790)	14 N/mm <sup>2</sup>
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	0.7 x 10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup>
Twardość (ASTM D-2240, Shore D)	80
Ognioodporność (ASTM E-648)	Klasa I
Coëfficiënt cieplnej Rozszerzalności liniowej (ASTM C-531)	12x10 <sup>6</sup> mm/m°C
Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579)	35 N/mm <sup>2</sup>
Zawartość VOC (ASTM D-2369)	zaprawa Urethane Mortar - 5 g/l TRF Undercoat - 30 g/l Stonseal CA7 - 100 g/l

**Uwaga:** Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

### WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stontec TRF jest w stanie pokryć około 18,6 m<sup>2</sup> powierzchni warstwą o nominalnej grubości 5 mm.

### WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stontec TRF przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 2 lata dla zaprawy Urethane Mortar, 3 lata dla TRF Undercoat oraz 1 rok dla Stonseal CA7, w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

### KOLOR

Stontec TRF jest dostępny w 12 podstawowych kolorach, oraz dwóch rozmiarach płatków(1,5 mm oraz 6 mm). Zobacz tablicę kolorów Stontec. Istnieje również możliwość skomponowania koloru niesstandardowego.

**Uwaga:** dostępne są również płatki Micro (0.8 mm) na specjalne życzenie.

## PODŁOŻE

Stontec TRF wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na odpowiednio przygotowane podłoże betonowe, zarówno nowe jak i stare. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub Działem Pomocy Technicznej.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania i parametrów systemu. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Wszelkie pytania dotyczące przygotowania podłoża można kierować do przedstawiciela firmy Stonhard lub Działu Pomocy Technicznej.

## INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stontec TRF wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Urethane Primer. Urethane Primer musi mieć lepką konsystencję przed nakładaniem Stontec TRF. Jeżeli warstwa gruntująca stanie się pyłosucha, konieczne będzie ponowne zagruntowanie powierzchni.

## MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne wszystkich komponentów.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie "Stontec TRF Directions".

## INSTALACJA

- **NIE UŻYWAĆ** materiału, jeżeli temperatura komponentów Stontec TRF i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Wymieszać i nanieść powłokę gruntującą na podłoże, następnie natychmiast nanieść zaprawę na mokry grunt i pozostawić do wyschnięcia.
- Wymieszać warstwę undercoat, nanieść na posadzkę i zasypać całkowicie płatkami Stontec. Pozostawić do wyschnięcia, następnie usunąć nadmiar płatków.
- Wymieszać materiał Stonseal CA7, nanieść na posadzkę i pozostawić do wyschnięcia. Delikatnie przeszlifować powierzchnię i odkurzyć.
- Nanieść drugą warstwę Stonseal CA7, pozostawić do wyschnięcia.

Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w dokumencie „Stontec TRF Directions”.


## UWAGI

- Procedury utrzymania/ konserwacji systemów podłogowych dostępne są w Broszurze- Procedury utrzymania czystości Stonkleen.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stontec.
- Karty charakterystyki produktu Stontec TRF są dostępne na żądanie lub na stronie [www.stonhard-europe.com](http://www.stonhard-europe.com) w zakładce Products.
- NIOSH zatwierdzonych aparat oddechowy (APR) z pary/kwas organiczny Szokery oczyszczający powietrze jest wymagane podczas stosowania Stonseal CA7.
- Doradcy techniczni są dostępni w trakcie realizacji instalacji lub, aby odpowiedzieć na wszystkie pytania odnoszące się do produktów posadzkowych lub problemów związanych z posadzkami.
- Wsparcie techniczne oraz literatura techniczna dostępne są u doradców technicznych lub za pośrednictwem biur zlokalizowanych na całym świecie.

- Wygląd wszystkich systemów posadzkowych, ściennych czy okładzinowych zmienia się w czasie ze względu na normalne zużycie, ścieranie, ruch oraz czyszczenie. Posadzki z wysokim połyskiem matowieją, podczas gdy posadzki matowe mogą zwiększyć poziom połysku w warunkach normalnego zużycia.
- Tekstura posadzek żywicznych może zmieniać się w czasie w wyniku normalnego zużycia oraz powstałych powierzchniowych zanieczyszczeń. Powierzchnie powinny być regularnie czyszczone oraz okresowo poddawane gruntownemu czyszczeniu aby zapewnić brak nagromadzenia zanieczyszczeń. Posadzki powinny być okresowo sprawdzane, aby kontrolować czy sprawują się zgodnie z oczekiwaniami. Posadzki mogą wymagać zwiększenia konserwacji w celu zapewnienia, że nadal spełniają oczekiwania w konkretnym obszarze co do warunków użytkowania

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, **Tablica ZA.1.5. oraz 3.3** i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.


	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
I3	
DOP-2013.06.002	
EN 13813 SR-AR0.5-B2.0-IR18	
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)	
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR0.5
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej	

## OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla produktów i systemów opartych na metodach “impregnacja hydrofobizująca”, “impregnacja” and “nakładanie powłok” dla różnych zasad wyszczególnionych w EN 1504-9 określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 1504-2 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności -- Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu”

Produkty objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA i, Tablica ZA1a do ZA1g zgodnie z zakresem i warunkami tam wskazanymi, i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 89/106 dotyczącego warunków wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych:

Dla systemów podłogowych nie przeznaczonych do ochrony lub przywrócenia integralności konstrukcji betonowej, stosuje się EN 13813. Produkty wg. EN 1504-2 używane jako systemy posadzkowe narażone na obciążenia mechaniczne, muszą również spełniać EN 13813. Poniżej wykazane są parametry osiągnięte zgodnie z normą. Konkretnych parametry produktu w konkretnych testach znajdują się w charakterystykach fizycznych na początku niniejszego dokumentu.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
II	
DOP-2013.06-002	
EN 1504-2	
Produkt do ochrony powierzchni Powłoka	
Przepuszczalność CO <sup>2</sup> :	SD < 38m
Przepuszczalność pary wodnej:	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody :	W <sub>24</sub> <0.1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0.5</sup>
Odporność na działanie substancji chemicznych:	CRG**
Odporność na uderzenie:	Klasa II
Przyczepność (test pull-off):	>2.0 N/mm <sup>2</sup>
Odporność na ścieranie:	< 3000 mg*
* Testowany w połączeniu z jedną warstwą powłoki ochronnej	
**CRG: Przewodnik odporności chemicznej	

### WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub strat przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

Rev 07/13  
© 2013 Stonhard

**STONHARD**<sup>®</sup>  
www.stonhard-europe.com

#### European Offices:

Belgium +32 674 93 710  
France +33 160 064 419  
Poland +48 422 112 768

Spain/Portugal +351 707 200 088  
United Kingdom +44 125 63 36 600  
East Europe +48 422 112 768

Germany +49 240 541 740  
The Netherlands +31 165 585 200  
Italy +39 022 53 751