

## OPIS PRODUKTU

Stonshield SLT to system podłogowy o nominalnej grubości od 2 do 3 mm z dekoracyjną, antypoślizgową powierzchnią. Jego antypoślizgowa powierzchnia pozostaje odporna na plamy i jest łatwa do czyszczenia, składa się z:

### Stonhard Primer

Dobierz odpowiednią warstwę gruntującą do uszczelnienia i przyklejenia do podłoża. (Skontaktuj się z przedstawicielem handlowym Stonhard lub doradcą technicznym)

### Stonshield Undercoat

Dwuskładnikowy, płynny preparat epoksydowy składający się z żywicy i utwardzacza

### Kruszywo Stonshield

Kruszywo kwarcowe w jaskrawych kolorach

### Stonkote CE4

Dwuskładnikowy, wysokowydajny, odporny na promieniowanie UV, przezroczysty uszczelniacz epoksydowy

## OPCJE

### COKOŁY

Aby zapewnić integralne uszczelnienie połączenia między podłogą a ścianą, dostępne są cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

### Tekstura antypoślizgowa STANDARD lub MEDIUM

Stonkote CE4 nakłada się na grubość, która zapewni pożądaną teksturę.

## OPAKOWANIE

Stonshield SLT jest pakowany w jednostkach dla łatwej obsługi. Każda jednostka składa się z:

### Stonshield Undercoat - opcja 2mm

1 karton zawierający:

- 6 woreczków foliowych Aminy
- 6 torebek foliowych z żywicą

### Stonshield Undercoat - opcja 3 mm

1,5 kartonu, każdy zawiera:

- 6 woreczków foliowych Aminy
- 6 torebek foliowych z żywicą

### Kruszywo Stonshield - opcja 2 mm

4,5 pojedynczych worków kolorowego kruszywa kwarcowego

### Kruszywo Stonshield - opcja 3 mm

6 pojedynczych worków kolorowego kruszywa kwarcowego

### Stonkote CE4

#### Standard texture

0,75 kartonu zawierający:

- 6 woreczków foliowych Aminy
- 6 torebek foliowych z żywicą

#### Medium texture

Jeden karton zawierający:

- 6 woreczków foliowych Aminy
- 6 torebek foliowych z żywicą

**WAŻNE:** W zależności od podłoża należy oddzielnie zamówić odpowiedni podkład.

## WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonshield SLT pokryje około 27,9 m<sup>2</sup> powierzchni przy nominalnej grubości od 2 do 3 mm.

## CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA

Wytrzymałość na rozciąganie .....11 N/mm <sup>2</sup> (ASTM C-307)
Wytrzymałość na zginanie .....28 N/mm <sup>2</sup> (ASTM C-580)
Moduł sprężystości przy zginaniu 6,9 x 10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> (ASTM C-580)
Twardość .....85 do 90 (ASTM D-2240, Shore D)
Odporność na uderzenia .....> 18 Nm (ASTM D-2794)
Odporność na ścieranie .....0,06 gm * (ASTM D-4060, CS-17)
Wskaźnik wyleczenia ..... (@ 25°C) .....12 godzin dla ruchu pieszego .....24 godziny w przypadku normalnej pracy
Reakcja na ogień .....Klasa 1
Współczynnik cieplny
Rozszerzalności liniowej .....2,52 x 10 <sup>-7</sup> mm/m°C (ASTM C-531)
Absorpcja wody .....0,1% (ASTM C-413)
Zawartość LZO .....Stonshield Undercoat - 34 g/l (ASTM D-2369) .....Stonkote CE4 - 34 g/l

Uwaga: Powyższe właściwości fizyczne zostały zmierzone zgodnie z przywołanymi normami. Jako próbki testowe wykorzystano próbki rzeczywistego systemu podłogowego, w tym spoiwa i wypełniacza. Całe przygotowanie próbki i badanie przeprowadza się w środowisku laboratoryjnym, wartości uzyskane na materiałach stosowanych w terenie mogą się różnić, a niektóre metody testowe można przeprowadzić tylko na próbkach testowych wykonanych w laboratorium.

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Wszystkie składniki Stonshield SLT przechowywać w temperaturze od 16 do 30°C w suchym miejscu. Unikać nadmiernego ciepła i nie zamrażać. Okres przydatności do użycia wynosi 3 lata w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu.

## KOLOR

Stonshield SLT jest dostępny w 2 jednolitych kolorach i 10 standardowych mieszankach kolorystycznych. Patrz karta kolorów Stonshield. Kolory niestandardowe są dostępne na zamówienie.

## PODŁOŻE

Stonshield SLT wraz z odpowiednim podkładem nadaje się do nakładania na odpowiednio przygotowany beton, który nie wymaga renowacji. W większości przypadków będzie to nowy lub bardzo gładki beton. W przypadku pytań dotyczących innych podłoży lub odpowiedniego podkładu, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Stonhard lub Działem Technicznym.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie ma kluczowe znaczenie dla zapewnienia odpowiedniego wiązania i działania systemu. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane metodami mechanicznymi. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do lokalnego przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

## INSTALACJA


- NIE próbować instalować materiału, jeśli temperatura produktu i podłoża Stonshield SLT nie mieści się w zakresie od 16 do 30°C. Czas utwardzania i właściwości nakładania materiału znacznie się pogorszą.
- Podkład (warstwa gruntująca) jest mieszany, a następnie nakładany na podłogę. Kruszywo kolorowe Stonshield наноси się na mokry podkład ręcznie przez zasypywanie lub za pomocą specjalnego pistoletu Stonhard Spraycaster, pozostawić do wyschnięcia, zmieść nadmiar kruszywa.
- Stonshield Undercoat jest mieszany i rozkładany za pomocą gumowej ściągaczki, a następnie rolowany za pomocą wałka ze średnim włosiem. Na świeżo nanosi się kruszywo Stonshield (zasypywanie). Pozostawić na co najmniej 8 godzin do utwardzenia.
- Zblachować odstające ziarna kruszywa i zamieść podłogę, aby usunąć wszystkie luźne cząstki kruszywa, a następnie odkurzyć.
- Wymieszać Stonkote CE4 i nanieść na posadzkę
- Więcej szczegółów można znaleźć w Instrukcjach Instalacji Stonshield SLT.

## UWAGI

- Procedury konserwacji systemu podłogowego podczas eksploatacji opisano w broszurze z procedurami czyszczenia podłóg firmy Stonkleen.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności chemicznej są dostępne w Przewodniku odporności chemicznej Stonshield. Jeśli do uszczelnienia powierzchni Stonshield SLT stosowana jest powłoka, należy zapoznać się z kartą danych produktu dla powłoki, aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące odporności chemicznej zastosowanej powłoki.
- Karty charakterystyki dla Stonshield SLT są dostępne w Internecie pod adresem [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) w sekcji Produkty lub na żądanie.
- Specjaliści techniczni mogą pomóc w instalacji lub odpowiedzieć na pytania związane z produktami Stonhard.
- Prośby o literaturę można składać za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych i biur lub biur korporacji zlokalizowanych na całym świecie.
- Wygląd wszystkich systemów podłogowych, ściennych i okładzinowych będzie się z czasem zmieniał z powodu normalnego zużycia, ścierania, ruchu i czyszczenia. Ogólnie rzecz biorąc, powłoki o wysokim połysku ulegają zmniejszeniu połysku, podczas gdy powłoki o matowym wykończeniu mogą zwiększyć poziom połysku w normalnych warunkach pracy.
- Struktura powierzchni posadzek żywicznych może zmieniać się w czasie w wyniku zużycia i zanieczyszczeń powierzchniowych. Powierzchnie należy czyścić regularnie i okresowo dogłębnie, aby nie doszło do gromadzenia się zanieczyszczeń. Powierzchnie powinny być okresowo sprawdzane, aby upewnić się, że działają zgodnie z oczekiwaniami i mogą wymagać konserwacji poprawiającej trakcję, aby upewnić się, że nadal spełniają oczekiwania dla określonego obszaru i warunków użytkowania.

## OZNAKOWANIE CE

Zharmonizowana norma europejska EN 13813 „Materiał jastrychowy i jastrychy podłogowe - Materiały jastrychowe - „Właściwości i wymagania ”określa wymagania dotyczące materiałów jastrychowych do stosowania we wnętrzach podłóg. Żywiczne systemy posadzkowe, jak również żywiczne jastrychy podlegają tej specyfikacji, muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA., Tabela ZA.1.5 i 3.3 oraz spełniać wymagania określone w przepisach rozporządzenia o wyrobach budowlanych nr. 305/2011


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgia  13
DOP-2013.05.001  EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18
System posadzek z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (system zgodnie z kartą katalogową produktu)  Uwalnianie substancji żrących: .....SR Odporność na zużycie: .....AR1.0 Siła przyczepności w teście odrywania: .....> B2.0 Odporność na uderzenia: ..... IR18 Emisje LZO .....<2 µg/m <sup>3</sup> Odporność chemiczna: .....CRG *
* CRG: patrz Przewodnik odporności chemicznej Stonhard

### WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub strat przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

Rev.10/20 eu  
© 2020 Stonhard www.stonhard.com

# STONHARD®

### European Offices:

Belgium	+32 674 93 710	Spain	+34 933 623 785	Germany	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	Portugal	+351 227 535 642	The Netherlands	+31 165 585 200
Poland	+48 422 112 768	United Kindom	+44 1925 649 458	Italy	+39 022 53 751
		East Europe	+48 422 112 768		