

OPIS PRODUKTU

Stonclad UT jest gęstym, półpłynnym, samogrunującym, posiadającym fakturę, czteroskładnikowym poliuretanowym systemem zaprawowym zacieranym. W skład Stonclad UT wchodzi uretanowo-mocznikowy system wiążący, pigmenty i kruszywo kwarcowe. Stonclad UT jest systemem o grubości nominalnej 6 mm. Jest to bardzo twarda, odporna na uderzenia zaprawa, zapewniająca doskonałą odporność na ścieranie, zużycie i na oddziaływanie czynników chemicznych oraz szok termiczny i cykliczne zmiany temperatury. Stonclad UT jest idealnym rozwiązaniem przede wszystkim w przemyśle spożywczym i produkcji napojów jak również w innych wymagających obszarach.

OPCJE SYSTEMU

Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

Tekstura powierzchni

Aby ułatwić wybór między łatwością czyszczenia i zapewnieniem właściwości przeciwpoślizgowych, Stonclad UT jest oferowany w dwóch stopniach tekstury powierzchni. Tekstury te są określane jako: lekka (light) i średnia (medium).

Hydroizolacja

Jeśli system ma być odporny na działanie wody, konieczne jest zastosowanie membrany Stonproof ME7 z zastosowaniem tekstury 3 przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji aplikacji.

Naprawa pęknięć

W przypadku konieczności naprawy pęknięć podłoża należy zastosować Stonproof CT5 lub RH7 z teksturą 3 przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji aplikacji.

OPAKOWANIE

Stonclad UT jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

Zaprawa

- 2 kartony, z których każdy zawiera:
 - 4 torby foliowe z izocyjanianem
 - 4 torby z polipropylenu, zawierające poliol
- 8 osobnych toreb z częścią C-1 (kruszywo)

Pigment

- 0,67 kartonu zawierającego:
 - 12 toreb części C-2 z opakowaniami proszku pigmentowego

Kruszywo kwarcowe

- 2 osobne torby z kruszywem kwarcowym dla systemów ze strukturą antypoślizgową light.
- 2 osobne torby z kruszywem kwarcowym dla systemów ze strukturą antypoślizgową medium.

UT Topcoat

- 1 karton zawierający:
 - 4 torby z żywicą
 - 4 torby z utwardzaczem

WARTOŚCI LEED USGBC

Stonclad UT spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- MR Kredyt 6- Materiały szybko odnawialnych źródeł
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonclad UT jest w stanie pokryć w przybliżeniu 17,6 m² powierzchni warstwą o nominalnej grubości 6 mm.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonclad UT przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania produktów płynnych to 1 rok w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach. Natomiast produktu C-1 6 miesięcy w oryginalnych, nieotwartych opakowaniach.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie.	53 N/mm ²
(ASTM C-579)	po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie.	7 N/mm ²
(ASTM C-307)	
Wytrzymałość na zginanie	17 N/mm ²
(ASTM C-580)	
Współczynnik elastyczności.	1.7 x 10 ⁴ N/mm ²
(ASTM C-580)	
Twardość	80 do 84
(ASTM D-2240, Shore D)	
Odporność na uderzenie	> 18 Nm
(ASTM D-2794)	
Odporność na ścieranie	0.03 gm*
(ASTM D-4060, CS17)	
Ognioodporność	Klasa I
(ASTM E-648)	
Współczynnik liniowej	1,98 x 10 ⁻⁵ mm/m°C
rozszerzalności cieplnej	
(ASTM C-531)	
Absorpcja wody.	< 1%
(ASTM C-413)	
Zawartość VOC	zaprawa UT – 7 g/L
(ASTM D-2369, method E)	UT topcoat – 53g/L
Szybkość utwardzania	6 godz.(dla ruchu pieszego)
(w temp. 25°C)	24 godz.(dla normalnego użytkowania)

* Próbkę testową wykończoną pojedynczą warstwą powłoki o wysokiej zawartości części stałych

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

KOLOR

Stonclad UT jest dostępny w 10 podstawowych kolorach. Szczegóły w karcie kolorów Stonclad. Pytania należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

PODŁOŻE

Stonclad UT wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub Stonset TG6.

W przypadku zastosowań na innych powierzchniach lub w kwestii doboru warstwy gruntującej należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z Działem Technicznym.

Uwaga: Stonclad UT jest odpowiedni do nakładania na nowy beton. Beton musi być na miejscu przez conajmniej 5 dni, być suchy i mieć wystarczającą wytrzymałość do obróbki mechanicznej.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Stonclad UT jest systemem samogrunującym. Nie wymagane są żadne dodatkowe warstwy gruntujące.

MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie "Stonclad UT Directions".

INSTALACJA

- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do rozprowadzania Stonclad UT na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard.
- Do wygładzania powierzchni i do uzyskania pożądanej grubości używa się karbowanych kielni wykończających i wałków z kolcami.
- Następnie, na mokrą zaprawę rozsypuje się kruszywo kwarcowe, zapewniające właściwą fakturę powierzchni.
- Po utwardzeniu zaprawy – usunąć nadmiar kruszywa.
- Jeżeli ma być zastosowany system lekkiej, lub średniej tekstury powierzchni, należy pozwolić zaprawie utwardzić się przez 6 do 8 godzin, a następnie nałożyć warstwę uszczelniającą.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w instrukcjach wykonania dla Stonclad UT.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI


- Używaj materiałów wyłącznie zgodnie z zaleceniami oraz instrukcjami bezpieczeństwa producenta. Odpady utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami prawa.
- Wybór odpowiedniej odzieży ochronnej i odpowiedniego sprzętu znacznie zmniejszy ryzyko obrażeń. Wymagane jest ubranie ochronne, okulary lub gogle ochronne oraz nieprzepuszczalne rękawice.
- W przypadku bezpośredniego kontaktu z produktem przepłukać wodą przez 15 minut i zwrócić się o ewentualną pomoc medyczną. Skórę myć wodą z mydłem.
- Jeśli materiał zostanie połknięty, natychmiast skontaktuj się z lekarzem. **NIE WYWOŁYWUJ WYMIOTÓW.**

UWAGI

- Stosować tylko przy odpowiedniej wentylacji.
- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Chemicznej Stonclad. W przypadku nanoszenia powłok na Stonclad UT – należy zapoznać się z ich kartami produktów pod kątem odporności chemicznej wybranej powłoki.
- Stonclad UT Część C-I zawiera cement portlandzki i drobiny krzemionki. Podczas mieszania wymagany jest respirator NIOSH. Używaj tylko z odpowiednią wentylacją.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonclad UT są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com produkty
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.
- Wygląd wszystkich posadzek, ścian czy systemów okładzin może zmienić się podczas użytkowania wskutek ścierania, ruchu i mycia. Przeważnie powłoki o wysokim połysku są narażone na utratę połysku, podczas gdy matowe powłoki mogą, podczas normalnego użytkowania, stać się bardziej błyszczące.
- Tekstura nawierzchni posadzek żywicznych może zmienić się podczas użytkowania wskutek zużycia i zanieczyszczenia nawierzchni. Posadzka powinna być regularnie myta, a co jakiś czas dokładnie czyszczona, aby zapobiec powstawaniu narastających zabrudzeń. Nawierzchnia powinna też być regularnie kontrolowana, by upewnić się, że nie potrzebuje ona środków konserwujących do spełnienia wszystkich wymagań dla określonego miejsca i warunków użytkowania.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem **ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3** i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.


	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
DOP-2013.01.007	
EN 13813 SR-ARI.0-B2.0-IR18	
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)	
Reakcja na ogień:	B _i -S ¹
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	AR1.0
Przyczepność:	> B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej	

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla produktów i systemów opartych na metodach "impregnacja hydrofobizująca", "impregnacja" and "nakładanie powłok" dla różnych zasad wyszczególnionych w EN 1504-9 określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 1504-2 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności -- Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu”

Produkty objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA1a do ZA 1g zgodnie z zakresem i warunkami tam wskazanymi, i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 89/106 dotyczącego warunków wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych:

Dla systemów podłogowych nie przeznaczonych do ochrony lub przywrócenia integralności konstrukcji betonowej, stosuje się EN 13813. Produkty wg. EN 1504-2 używane jako systemy posadzkowe narażone na obciążenia mechaniczne, muszą również spełniać EN 13813. Poniżej wykazane są parametry osiągnięte zgodnie z normą. Konkretnych parametry produktu w konkretnych testach znajdują się w charakterystykach fizycznych na początku niniejszego dokumentu.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
DOP-2013.01.007	
EN 1504-2 Ochrona powierzchni produktu	
Fizyczna Odporność / Udoskonalenie Powierzchni	
Reakcja na ogień:	B _{fl} -S ¹
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody:	$W_{24} < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$
Odporność mechaniczna:	Klasa II
Przyczepność:	$> 2.0 \text{ N/mm}^2$
Odporność na ścieranie:	$< 3000 \text{ mg}^*$
*Testowane przy użyciu jednej warstwy powłoki ochronnej	

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub strat przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

Rev. 01/21/EU
© 2021 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

European Offices:

Belgium	+32 674 93 710	Spain	+34 933 623 785	Germany	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	Portugal	+351 227 535 642	The Netherlands	+31 165 585 200
Poland	+48 422 112 768	United Kindom	+44 1925 649 458	Italy	+39 022 53 751
		East Europe	+48 422 112 768		