

OPIS PRODUKTU

Stonclad GS jest trójskładnikowym epoksydowym systemem zaprawowym zacieranym mechanicznie. System składa się z żywicy epoksydowej, aminowego utwardzacza i wyselekcjonowanego kruszywa, zmieszanych z pigmentami nieorganicznymi. Stonclad GS może być instalowany w grubościach 3 - 6mm. Stonclad GS to wyjątkowo twarda, odporna na uderzenia zaprawa, zapewniająca doskonałą odporność na ścieranie, zużycie i na oddziaływanie czynników chemicznych. Stonclad GS może być stosowany wszędzie tam, gdzie wymagana jest zaprawa epoksydowa.

OPCJE SYSTEMU

Powłoki

W celu polepszenia możliwości czyszczenia i podwyższenia odporności na ścieranie oraz oddziaływanie środków chemicznych, zaleca się wykończenie systemu następującymi powłokami: Stonkote GS4 i Stonkote HT4. Dostępne są także inne wykończenia - w celu ich zastosowań prosimy kontaktować się z przedstawicielem Stonhard lub Działem Technicznym.

Membrany Wodoszczelne

W przypadku kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7, przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o różnej wysokości, prosimy kontaktować się z przedstawicielem Stonhard lub Działem Technicznym.

PAKOWANIE

Stonclad GS jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

Zaprawa

2 kartony, z których każdy zawiera:

6 toreb foliowych z aminą

6 toreb z polipropylenu, zawierających żywicę

12 osobnych toreb z kruszywem kwarcowym

Pigment

1 kartony, zawierające:

12 torebek pigmentu składnika C-2

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonclad GS jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6 m² powierzchni warstwą o nominalnej grubości 6 mm.

KOLOR

Stonclad GS jest dostępny w 12 standardowych kolorach. Szczegóły w karcie kolorów Stonclad. Mogą pojawić się różnice w kolorze jeżeli powierzchnia Stonclad GS nie zostanie pokryta kolorową powłoką. Pytania należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub do Działu Technicznego.

WARTOŚCI LEED USGBC

Stonclad GS spełnia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonclad GS przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

PODŁOŻE

Stonclad GS, wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub zaprawy Stonset firmy Stonhard. W przypadku zastosowań na innych powierzchniach lub doboru systemu gruntującego należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z Działem Technicznym.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie	69 N/mm ²
(ASTM-C-579)	po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie	12 N/mm ²
(ASTM C-307)	
Wytrzymałość na zginanie	28 N/mm ²
(ASTM C-580)	
Współczynnik elastyczności	14 KN/mm ²
(ASTM C-580)	
Twardość	85 do 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Odporność na uderzenie	> 18 Nm
(ASTM D-2794)	
Odporność na ścieranie	0.1 gm*
(ASTM D-4060, CS-17)	
Ognioodporność	Klasa I
(ASTN E-648)	
Współczynnik liniowej	1.5 x 10 ⁻² mm/m°C
rozszerzalności cieplnej	
(ASTM C-531)	
Absorpcja wody	0.2%
(ASTM C-413)	
Zawartość VOC	
(ASTM D-2369, Method E)	4 g/l
.....	Szybkość utwardzania
(w temp. 25°C) ...	24 godz.(dla normalnego użytkowania)

* Próbkę testową wykończoną pojedynczą warstwą powłoki epoksydowej o wysokiej zawartości części stałych Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonclad GS wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Standard Primer. Wyjątkiem jest sytuacja gdy podłoże stanowi zaprawa Stonset – jako grunt wymagany jest wtedy Stonset Primer. Należy zapoznać się z kartą produktu odpowiedniej warstwy gruntującej.

MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie "Stonclad GS Directions".

INSTALACJA


- NIE UŻYWAĆ materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonclad GS i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym
- i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do rozprowadzania Stonclad GS na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard.
- Do wygładzania powierzchni i zagęszczania materiału do pożądanej grubości używa się kielni stalowych.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w instrukcjach dla Stonclad GS.

UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonclad. W przypadku nanoszenia powłok na Stonclad GS – należy zapoznać się z ich kartami produktów pod kątem odporności chemicznej wybranej powłoki.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonclad GS są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.
- Wygląd wszystkich podłóg, ścian czy systemów okładzin może zmienić się podczas użytkowania wskutek ścierania, ruchu i mycia. Przeważnie powłoki o wysokim połysku są narażone na utratę połysku, podczas gdy matowe powłoki mogą, podczas normalnego użytkowania, stać się bardziej błyszczące.
- Tekstura nawierzchni podłóg żywicznych może zmienić się podczas użytkowania wskutek zużycia i zanieczyszczenia nawierzchni. Podłoga powinna być regularnie myta, a co jakiś czas dokładnie czyszczona, aby zapobiec powstawaniu narastających zabrudzeń. Powinna też być regularnie kontrolowana, by upewnić się, że nie potrzebuje ona środków konserwujących do spełnienia wszystkich wymagań dla określonego miejsca i warunków użytkowania.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.



StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium
08
DOP-2013.01.001 EN 13813 SR-B2.0-IR18-ARI.0
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)
Reakcja na ogień:B _{fl} -S ¹ Wydzielanie substancji korozyjnych:SR Przyczepność:> B2.0 Odporność na uderzenie:IR18 Odporność na ścieranie:ARI.0 Odporność chemiczna:CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla produktów i systemów opartych na metodach "impregnacja hydrofobizująca", "impregnacja" and "nakładanie powłok" dla różnych zasad wyszczególnionych w EN 1504-9 określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 1504-2 „Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności -- Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu”

Produkty objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA1a do ZA 1g zgodnie z zakresem i warunkami tam wskazanymi, i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 89/106 dotyczącego warunków wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych:

Dla systemów podłogowych nie przeznaczonych do ochrony lub przywrócenia integralności konstrukcji betonowej, stosuje się EN 13813. Produkty wg. EN 1504-2 używane jako systemy posadzkowe narażone na obciążenia mechaniczne, muszą również spełniać EN 13813. Poniżej wykazane są parametry osiągnięte zgodnie z normą. Konkretne parametry produktu w konkretnych testach znajdują się w charakterystykach fizycznych na początku niniejszego dokumentu.


StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium II
DOP-2013.01.001 EN 1504-2
Ochrona powierzchni produktu Fizyczna Odporność/Udoskonalenie Powierzchni Reakcja na ogień:B _{fl} -S ¹ Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody:W ₂₄ <0.1 kg/m ² x h0.5 Odporność mechaniczna:Klasa II Pryczepność:>bB2.0 N/mm ² Odporność na ścieranie:<3000 mg*
*Testowane przy użyciu jednej warstwy powłoki ochronnej

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

Rev.9/20
© 2020 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD

European Offices:

Belgium	+32 674 93 710	Spain	+34 933 623 785	Germany	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	Portugal	+351 227 535 642	The Netherlands	+31 165 585 200
Poland	+48 422 112 768	United Kindom	+44 125 63 36 600	Italy	+39 022 53 751
		East Europe	+48 422 112 768		