

OPIS PRODUKTU

Stonblend GSI jest systemem podłogowym o nominalnej grubości 5mm, i jest alternatywnym rozwiązaniem do lastryko. Jest kombinacją czynników dekoracyjnych, odporności na zużycie, działanie substancji chemicznych, zaplamienia i promieniowanie UV.

System składa się z:

Stonblend Primer

Dwuskładnikowa, epoksydowa penetrująca warstwa gruntująca.

Stonblend GSI Base

Trzyskładnikowa zaprawa zacierana mechanicznie, składająca się z żywicy epoksydowej, utwardzacza oraz kruszywa kwarcowego.

Stonblend Groutcoat

Dwuskładnikowy, przezroczysty uszczelniacz epoksydowy.

Stonkote CE4

Dwuskładnikowy, przezroczysty poziomujący uszczelniacz epoksydowy.

Stonseal CF7

Dwuskładnikowa, matowa, wodorocieńczalna powłoka poliuretanowa o niskiej wartości VOC.

OPCJE SYSTEMU

Membrany Wodoszczelne

W przypadku, kiedy cały system musi być wodoodporny, należy zastosować membranę Stonproof ME7, przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji instalacji.

Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15mm.

OPAKOWANIE

Stonblend GSI jest pakowany w jednostkach dla ułatwienia w stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

Stonblend GSI Base

2 kartony, z których każdy zawiera:

- 6 toreb foliowych z aminą
- 6 toreb polipropylenowych z żywicą
- 12 toreb części C (kruszywo kwarcowe)

Stonblend Groutcoat

0,5 kartonu zawierającego:

- 4 torby foliowe z aminą
- 4 torby polipropylenowe z żywicą

Stonkote CE4

0,25 kartonu zawierającego:

- 6 toreb foliowych z aminą
- 6 toreb polipropylenowych z żywicą

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Wytrzymałość na ściskanie (ASTM C-579) po 7 dniach	40 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM C-307)	10 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (ASTM C-580)	15 N/mm ²
Współczynnik elastyczności (ASTM C-580)	3,4 x 10 ³ N/mm ²
Twardość (DIN 53505, Shore D)	85 do 90
Odporność na uderzenie (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Odporność na ścieranie (ASTM D-4060, CS17)	0.06 gm* maks. utraty masy
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej (ASTM C-531)	1,8 x 10 ⁻² mm/m°C
Zawartość VOC (ASTM D-2369, method E)	Stonblend Primer – 75 g/L Stonblend GSI Base – 17 g/L Stonblend Groutcoat – 52 g/L Stonkote CE4 – 34 g/L Stonseal CF7 – 47 g/L (Method C)
Szybkość utwardzania (w temp. 25°C)	12 godz. dla ruchu pieszego 24 godz. dla normalnego użytkowania

Uwaga: Powyższe własności fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek testowych wykorzystano próbki rzeczywistych systemów podłogowych, łącznie z czynnikiem wiążącym i wypełniaczem. Przygotowanie próbek i testy przeprowadzono w warunkach laboratoryjnych, wartości w warunkach operacyjnych mogą odbiegać od podanych, niektóre z metod testowych przeprowadzić można jedynie w warunkach laboratoryjnych.

Stonseal CF7

I karton zawierający:

- I torbę foliową z izocyjanianem
- I puszkę o poj. I galonu z poliolem

WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonblend GSI jest w stanie pokryć w przybliżeniu 18,6 m² powierzchni warstwą o nominalnej grubości 5 mm.

WARTOŚCI LEED USGBC

Stonclad G2 spełnienia wymagania LEED:

- MR Kredyt 1- Budynki do ponownego wykorzystania
- MR Kredyt 2- Zagospodarowanie odpadów budowlanych
- IEQ Kredyt 4- Materiały o niskiej emisji
- Zawartość VOC dla całego systemu <100g/l

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonblend GSI przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach za wyjątkiem Stonseal CF7, którego czas magazynowania wynosi 1 rok.

KOLOR

Stonblend GSI jest dostępny w 12 standardowych kolorach. Szczegóły w karcie kolorów Stonblend. Istnieje możliwość skomponowania koloru niestandardowego.

PODŁOŻE

Stonblend GSI, wraz z odpowiednią powłoką gruntującą jest przeznaczony do nakładania na beton, drewno, cegłę, płytki kamienne, metal lub zaprawy Stonset firmy Stonhard.

W przypadku zastosowań na innych powierzchniach lub doboru systemu gruntującego należy skonsultować się z przedstawicielem Stonhard lub z Działem Technicznym.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla parametrów systemu i odpowiedniego wiązania. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane mechanicznie. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do przedstawiciela Stonhard lub Działu Technicznego.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

Każda instalacja systemu Stonblend GSI wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża przez użycie powłoki Stonblend Primer. Stonblend Primer musi być lepki podczas nakładania Stonblend GSI. Jeżeli warstwa gruntująca nie jest lepka, powierzchnię należy ponownie zagruntować przed dalszą aplikacją.

MIESZANIE

- Odpowiednie mieszanie ma kluczowe znaczenie dla poprawnego przebiegu instalacji, czasu wiązania i ostatecznych parametrów systemu.
- Wymagane jest mieszanie mechaniczne w mieszalniku JB Power Blender lub w większym mieszalniku.
- Szczegółowe informacje na temat mieszania dostępne są w dokumencie " Stonblend GSI Directions ".

INSTALACJA

- NIE UŻYWAĆ materiału, jeżeli temperatura komponentów Stonblend GSI i podłoża nie mieści się w zakresie 16-30°C. Czas utwardzania, jak i właściwości materiału ulegają silnym i niekorzystnym wpływom poza tym zakresem temperatur.
- Materiał musi zostać użyty natychmiast po wymieszaniu.
- Do rozprowadzania Stonblend GSI na podłożu używać urządzenia rekomendowanego przez Stonhard.
- Do wygładzania powierzchni i zagęszczania materiału do pożądanej grubości używa się kielni stalowych.
- Dwie warstwy Stonblend Groutcoat nanosić na podłoże metodą mokre na mokre, pozostawić do wyschnięcia.
- Nanieść Stonkote CE4 i pozostawić do wyschnięcia.
- Nanieść dwie warstwy Stonseal CF7 i pozostawić do wyschnięcia.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące stosowania i instalacji znajdują się w dokumencie "Stonblend GSI Directions".

UWAGI

- Instrukcje konserwacji systemu podłogowego podczas normalnego użytkowania opisane są w Procedurach Czyszczenia Stonhard.
- Szczegółowe informacje dotyczące odporności na czynniki chemiczne dostępne są w Przewodniku Odporności Na Czynniki Chemiczne Stonblend.
- Karty Bezpieczeństwa dla Stonblend GSI są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com w zakładce Products.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów posadzkowych Stonhard.
- Pytania odnośnie pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur Stonhard na całym świecie.
- Wygląd wszystkich podłóg, ścian czy systemów okładzin może zmienić się podczas użytkowania wskutek ścierania, ruchu i mycia. Przeważnie powłoki o wysokim połysku są narażone na utratę połysku, podczas gdy matowe powłoki mogą, podczas normalnego użytkowania, stać się bardziej błyszczące.
- Tekstura nawierzchni podłóg żywicznych może zmienić się podczas użytkowania wskutek zużycia i zanieczyszczenia nawierzchni. Podłoga powinna być regularnie myta, a co jakiś czas dokładnie czyszczona, aby zapobiec powstawaniu narastających zabrudzeń. Powinna też być regularnie kontrolowana, by upewnić się, że nie potrzebuje ona środków konserwujących do spełnienia wszystkich wymagań dla określonego miejsca i warunków użytkowania.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.3 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium	
13	
DOP-2013.02.001	
EN 13813 SR-AR1.0-B2.0-IR18	
System posadzkowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków (zgodnie z kartą produktu)	
Reakcja na ogień:	B _{fl} -S ¹
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	AR1.0
Przyczepność:	>B2.0
Odporność na uderzenie:	IR18
Odporność chemiczna:	CRG*
*CRG: Przewodnik odporności chemicznej	

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

Rev.4/16
© 2016 Stonhard

STONHARD®
www.stonhard-europe.com

European Offices:

Belgium +32 674 93 710
France +33 160 064 419
Poland +48 422 112 768

Spain/Portugal +351 707 200 088
United Kingdom +44 125 63 36 600
East Europe +48 422 112 768

Germany +49 240 541 740
The Netherlands +31 165 585 200
Italy +39 022 53 751