

OPIS PRODUKTU

Stonclad UF to czteroskładnikowy, antypoślizgowy, zacierany kielnią poliuretanowo mocznikowy zaprawowy system żywiczny. Stonclad UF składa się ze spoiwa uretanowo-mocznikowego, pigmentów oraz mieszanek kruszywa kalcynowanego krzemienia i odpowiednio wyselekcjonowanych kruszyw kwarcowych. Stonclad UF można nakładać w grubościach od 6-9 mm w zależności od wymagań aplikacji. Stonclad UF jest zaprawą odporną na uderzenia, która wykazuje doskonałą odporność na ścieranie, szok termiczny, cykliczne zmiany termiczne, posiada wysokie właściwości chemo odporne, dzięki czemu idealnie nadaje się do przemysłu spożywczego i napojów oraz wszelkich innych zastosowań wymagających tych właściwości. Brak konieczności stosowania uszczelnacza i samogrunтую charakter systemu sprawia, że jest idealny do szybkich instalacji, aby zminimalizować przestoje produkcji.

BEZPIECZEŃSTWO ŻYWNOŚCI

Stonclad UF posiada certyfikat HACCP International i jest rekomendowany do zakładów przemysłu spożywczego, które działają zgodnie ze standardami określonymi w systemach certyfikacji bezpieczeństwa żywności HACCP International. Stonclad UF został również „przebadany” przez niezależne laboratorium testów sensorycznych. Stonclad UF został zainstalowany i pozostawiony do pełnego utwardzenia w obecności próbek czekolady. Wyniki testów sensorycznych wykazały, że Stonclad UF miał niskie ryzyko skarzenia, gdy był stosowany w obecności żywności.

OPCJE SYSTEMU

Membrana Wodoszczelna

W przypadku uzyskania w 100% systemu wodoszczelnego, konieczne jest dodatkowe użycie systemu membran Stonproof ME7 firmy Stonhard przesypanych kruszywem kwarcowym Texture # 3 do sucha, przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji aplikacji.

Cokoły

Aby zapewnić integralne połączenie podłogi ze ścianą można zastosować cokoły o wysokości od 5 do 15 cm.

Crack Treatment

Zabezpieczenie pęknięć podłoża W przypadku występowania pęknięć w podłożu, konieczne jest użycie Stonhard Stonproof CT5 lub RH7 zasypanych kruszywem kwarcowym Texture # 3 do sucha przy ścisłym przestrzeganiu instrukcji aplikacji. *Materiały Stonproof muszą być w pełni utwardzone przed nałożeniem Stonclad UF.

Struktura antypoślizgowa

Finalny poziom struktury antypoślizgowej można dostosować w zależności od przeznaczenia obszaru. Mokre obszary otrzymają wyższy poziom struktury, podczas gdy suche obszary mogą otrzymać mniej antypoślizgowe wykończenie. Poziom struktury antypoślizgowej uzyskuje się za pomocą technik aplikacji. Żadne dodatkowe materiały nie są potrzebne do uzyskania tych struktur. Należy pamiętać, że wraz ze wzrostem struktury antypoślizgowej następuje zmniejszenie łatwości utrzymania w czystości. Ważne jest znalezienie niezbędnej równowagi między antypoślizgowością, a łatwością czyszczenia dla każdej instalacji.

OPAKOWANIE

Stonclad UF jest pakowany w jednostkach w celu ułatwienia stosowaniu. Każda jednostka składa się z:

Stonclad UF AB

- 3 kartony, z których każdy zawiera:
 - 4 torby foliowe z izocyjanianem
 - 4 torby z polipropylenu, zawierające polioliol
- 12 osobnych toreb z częścią C-1 (kruszywo)

- 1 karton Stonclad C-2 (pigment) zawierający:
 - 12 toreb części C-2 z opakowaniami proszku pigmentowego

CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA

Wytrzymałość na ścislenie	45,5 N/mm ² (EN 13892-2) po 7 dniach
Wytrzymałość na rozciąganie	5,86 N/mm ² (ASTM C-307)
Przyczepność	> B2.0 N/mm ² (EN 13892-8)
Wytrzymałość na zginanie	13,8 N/mm ² (EN/ISO 178)
Moduł sprężystości przy zginaniu.....	4,95 N/mm ² (ASTM C-580)
Twardość.....	85 (ASTM D-2240, Shore D)
Odporność na ścieranie	≤ 0.25 μm (A0.5) (EN 13892-4)
Odporność na uderzenia	IR23 (EN/ISO 6272-1)
Współczynnik termiczny	
Rozszerzanie liniowe.....	2,9 x 10 ⁻⁵ m/m°C (ASTM C-531)
Reakcja na ogień	B _{fl} -S ¹ (EN 13501-1)
Absorpcja wody	<.025% (ASTM C-413)
Zawartość LZO.....	6 g/l (ASTM D-2369)
Czas utwardzania	16 godzin dla ruchu pieszego (@ 25°C) 24 godziny normalne użytkowanie

Uwaga: powyższe właściwości fizyczne zostały zmierzone zgodnie z podanymi normami. Próbkę rzeczywistego systemu podłogowego, w tym spoiwo i wypełniacz, zastosowano jako próbki testowe. Wszystkie przygotowania i testy próbek przeprowadzane są w środowisku laboratoryjnym, wartości uzyskane na materiałach stosowanych w terenie mogą się różnić, a niektóre metody badań można przeprowadzać tylko na laboratoryjnych próbkach testowych.



WYDAJNOŚĆ

Każda jednostka Stonclad UF jest w stanie pokryć około 20,4 m² powierzchni o nominalnej grubości 6 mm (1,7 m² z porcji).

Uwaga: W przypadku instalacji o grubości 9 mm Stonclad UF pokryje około 13,6 m² powierzchni (1,13 m² z porcji).

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Wszystkie elementy Stonclad UF przechowywać należy w temperaturze od 16 do 30°C w suchym miejscu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przemarzania. Okres przechowywania składników płynnych wynosi 1 rok, podczas gdy kruszywo part C-1, ma 6-miesięczny okres trwałości w oryginalnych, nieotwartych opakowaniach.

KOLOR

Stonclad UF jest dostępny w 10 standardowych kolorach. Aby uzyskać więcej informacji, zobacz kartę kolorów Stonclad UF. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem Stonhard w przypadku jakichkolwiek pytań.

PODŁOŻE

Stonclad UF, wraz z odpowiednią warstwą gruntującą (w razie potrzeby), nadaje się do instalacji na odpowiednio przygotowany beton, zarówno nowy *, jak i stary, drewno, cegłę, metal lub zaprawę Stonset TG6. W przypadku pytań dotyczących innych podłoży lub odpowiedniego podkładu, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem lub serwisem technicznym.

***Uwaga:** Stonclad UF nadaje się do instalacji na nowy / świeży beton. Beton musi mieć co najmniej 5 dni, posiadać izolację od gruntu i osiągnąć wystarczającą wytrzymałość, aby poradzić sobie z przygotowaniem mechanicznym.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Właściwe przygotowanie ma kluczowe znaczenie dla zapewnienia odpowiedniego połączenia i wydajności systemu. Podłoże musi być suche i odpowiednio przygotowane przy użyciu metod mechanicznych. Pytania dotyczące przygotowania podłoża należy kierować do lokalnego przedstawiciela Stonhard lub serwisu technicznego.

WARSTWA GRUNTUJĄCA

Stonclad UF nie wymaga stosowania warstwy gruntującej na betonie w dobrym stanie. W przypadku mocno porowatego betonu konieczne jest zastosowanie Primer 205.

MIESZANIE

- Właściwe mieszanie ma kluczowe znaczenie, aby produkt wykazywał odpowiednie właściwości aplikacji, właściwości utwardzania i ostateczne właściwości fizyczne. Wymagane jest mechaniczne mieszanie za pomocą miksera JB Blender (lub równoważnego mieszalnika kubelkowego o pojemności 20 l) lub większego mieszalnika do zaprawy. Aby uzyskać więcej informacji, zobacz instrukcje instalacji Stonclad UF.

INSTALACJA

- Nie należy instalować materiału, jeśli temperatura składników Stonclad UF nie mieści się w zakresie od 16 do 25°C, a temperatura podłoża/powietrza nie mieści się w zakresie od 7 do 25°C. Czas utwardzania i właściwości nakładania materiału mają znaczny wpływ na temperatury poza tymi zakresami.
- W przypadku zastosowań poniżej 15°C lub powyżej 25°C prosimy o kontakt z Serwisem Technicznym Stonhard w celu uzyskania dodatkowych informacji i porad dotyczących instalacji.
- Materiał należy nałożyć natychmiast po wymieszaniu.
- Jeśli stosowana jest warstwa gruntująca PRIMER 205, należy ją wymieszać i aplikować na podłoże, a następnie pozostawić do całkowitego utwardzenia (6-8 godzin) przed nałożeniem Stonclad UF.
- Stonclad UF jest nakładany za pomocą pacy ręcznej. Unikać należy nadmiernej obróbki lub polerowania materiału, aby tekstura pozostała spójna na całej powierzchni.
- Szczegółowe instrukcje dotyczące technik aplikacji i instalacji można znaleźć w instrukcji Stonclad UF.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Używać materiałów wyłącznie w ścisłej zgodności z procedurami bezpieczeństwa zalecanymi przez producenta. Gospodarka odpadami zgodnie z przepisami rządowymi.
- Wybór odpowiedniej odzieży ochronnej i sprzętu znacznie zmniejszy ryzyko obrażeń. Wymagane są ubrania zakrywające ciało, gogle pełne lub okulary ochronne i rękawice nitrylowe.
- W przypadku kontaktu przepłukać obszar wodą przez 15 minut i zasięgnąć porady lekarza. Umyć skórę mydłem i wodą.
- W przypadku połknięcia materiału należy natychmiast skontaktować się z lekarzem. **NIE WYWOŁYWAĆ WYMIOTÓW.**
- Podczas przygotowywania podłoża lub mieszania produktów Stonhard i podczas dodawania kruszywa należy nosić maski przeciwpyłowe.
- Miejsca instalacji muszą posiadać odpowiednią wentylację

UWAGI

- Procedury czyszczenia i konserwacji systemu posadzkowego podczas użytkowania są opisane w broszurze Procedury czyszczenia posadzek
- Stonhard Szczegółowe informacje dotyczące odporności chemicznej są dostępne w Przewodniku odporności chemicznej Stonclad.
- Karty Charakterystyki dla Stonclad UF są dostępne online na stronie www.stonhard.com lub na żądanie.
- Personel inżynierów serwisu technicznego jest dostępny, aby pomóc w instalacji lub odpowiedzieć na pytania dotyczące produktów Stonhard. Prośby o literaturę można składać za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych lub biur korporacyjnych zlokalizowanych na całym świecie.

- Wygląd wszystkich systemów podłogowych, ściennych i okładzin, może z czasem ulec zmianom w wyniku normalnego zużycia, ścierania, ruchu i czyszczenia.
- Zasadniczo powłoki o wysokim połysku mogą ulec zmatowieniu, natomiast powłoki o matowym wykończeniu mogą zwiększyć poziom połysku w normalnych warunkach użytkowania .
- Struktura powierzchni posadzek żywicznych może zmieniać się w czasie , w wyniku zużycia i zanieczyszczeń powierzchniowych. Powierzchnie powinny być regularnie myte, a okresowo gruntownie czyszczone, aby zapobiec gromadzeniu się zanieczyszczeń. Powierzchnie powinny być okresowo sprawdzane, aby upewnić się, że działają zgodnie z oczekiwaniami oraz czy nie wymagają konserwacji, aby mieć pewność, że nadal spełniają oczekiwania dotyczące określonego obszaru i warunków użytkowania.

OZNAKOWANIE CE

Wymagania dla materiałów posadzkowych stosowanych w konstrukcjach wewnętrznych określa Zharmonizowana Norma Europejska EN 13813 „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania - Materiały - Właściwości i wymagania”. Systemy posadzek żywicznych oraz jastyrychy żywiczne objęte niniejszą specyfikacją muszą być oznakowane znakiem CE zgodnie z załącznikiem ZA, Tablica ZA.1.5. oraz 3.2 i spełniać wymagania postanowień rozporządzenia nr 305/2011 I dotyczącego wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych.


Stoncor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Belgium 20
DOP-2020.01-011
EN 13813 Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania
Posadzki z żywicy syntetycznej do stosowania w budynkach (system zgodnie z kartą katalogową produktu)
Reakcja na ogień:B _{fl} -S ¹ Uwalnianie substancji żrących:SR Przepuszczalność wody:NPD * Wytrzymałość na ściskanie:C40 Wytrzymałość na zginanie:F10 Odporność na zużycie:AR0,5 Siła wiązania:B2.0 Odporność na uderzenia:IR24 Izolacja akustyczna:NPD * Pochłanianie dźwięku:NPD * Odporność termiczna:NPD * Odporność chemiczna:CRG **
* NPD: Nie określono ** CRG: patrz Przewodnik odporności chemicznej Stonhard

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

Rev. 12/20
 © 2020 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

European Offices:

Belgium	+32 674 93 710	Spain	+34 933 623 785	Germany	+49 240 541 740
France	+33 160 064 419	Portugal	+351 227 535 642	The Netherlands	+31 165 585 200
Poland	+48 422 112 768	United Kindom	+44 125 63 36 600	Italy	+39 022 53 751
		East Europe	+48 422 112 768		